

微思纳米科技（苏州）有限公司

设备技术资料

设备名称：实验型高压均质机

文件内容：技术资料

设备厂家：微思纳米科技（苏州）有限公司

项目负责人：冯康爽 18538025036

项目负责人：冯康爽

TEL：18538025036

Email：fengkangshuang@weissnano.com

用心服务 共创未来！

公司简介:

WS-纳米工艺解决方案提供商!

微思纳米技术(苏州)有限公司, 深耕材料科学、生物医药、新能源、食品化工等多个关键领域, 专注于为全球客户提供纳米化装备与工艺解决方案。供应的设备包括: 高压均质机, 微射流均质机, 微球分散机, 脂质体挤出器等! 拥有数项发明专利和实用新型及著作权!

- 技术领先者: 以先进的纳米技术为核心, 引领生物科技行业的发展趋势。
- 质量信赖者: 提供高品质的产品和服务, 成为客户信赖的首选合作伙伴。
- 创新驱动者: 不断推动技术创新, 为生物制药行业带来革命性的解决方案。
- 行业专家: 深耕生物科技领域, 积累行业经验, 成为客户值得信赖的专家顾问。

微思的设备广泛应用于:

石墨烯剥离、碳纳米管/石墨烯导电浆料乳化、脂质体药物、生物发酵、酶制剂、蛋白提取、纳米纤维素、IVD 胶乳微球、化妆品脂质体、微胶囊包埋、纳米颗粒材料、芯片抛光材料等!



项目负责人: 冯康爽

TEL: 18538025036

Email: fengkangshuang@weissnano.com

用心服务 共创未来!

非常感谢您对我公司的信任与支持。很荣幸能为您提供以下产品的相关信息：

WS 高压均质机

型号：WH-1500

WS “WH” 系列的 1500 高压均质机，按照 98/37 CEE 标准生产，随机附带专用工具包及标准备件包。

处理产品.....： /；
产品过程粘度.....： < 2000 cPs
最大进料颗粒尺寸.....： < 500um
最高进料温度.....： < 90 °C
产量.....： 5-15L/H（流速可以调节）
最小处理量.....： 25ml
均质级数.....： 一级
最大设计压力.....： 2000bar
最大工作压力.....： 1500bar
压力表.....： 高精度压力传感器+显示面板
主马达.....： 瑞士 ABB 1.5Kw 电机
电压及频率.....： 220V， 50Hz
级别.....： 卫生级
柱塞.....： 1 只
内部冷却.....： 风扇
进出料连接.....： Tri-Clamp 快速连接



均质乳化原理

乳化的作用在于均匀乳化同一体系内的不同成分，打散或细化液体中的不溶相颗粒，形成稳定均一的溶液。

物料在柱塞的推动作用进入乳化阀，在乳化阀内被加压并排放。在此过程中，物料受到多种作用：气穴作用，剪切效应、撞击效应，强烈湍流的高频振动作用，与乳化阀边缘的剪切作用，与乳化阀挡环的撞击作用。起到物料乳化效果。

项目负责人：冯康爽

TEL：18538025036

Email：fengkangshuang@weissnano.com

用心服务 共创未来！

设备配置及易损件、配件清单

序号	货物名称	单位	数量
1	高压均质机主机一台： (配置ABB/西门子1.5KW 电机,2205双相不锈钢高压模块，变频器，高精度压力传感器,欧洲司达行密封圈等)	套	1
2	冷却系统（内置换热器 316L材质,冷却循环水机一台）	套	1
3	316L 不锈钢料杯1000ml	个	1
4	整机密封包	套	2
5	标准工具箱	套	1

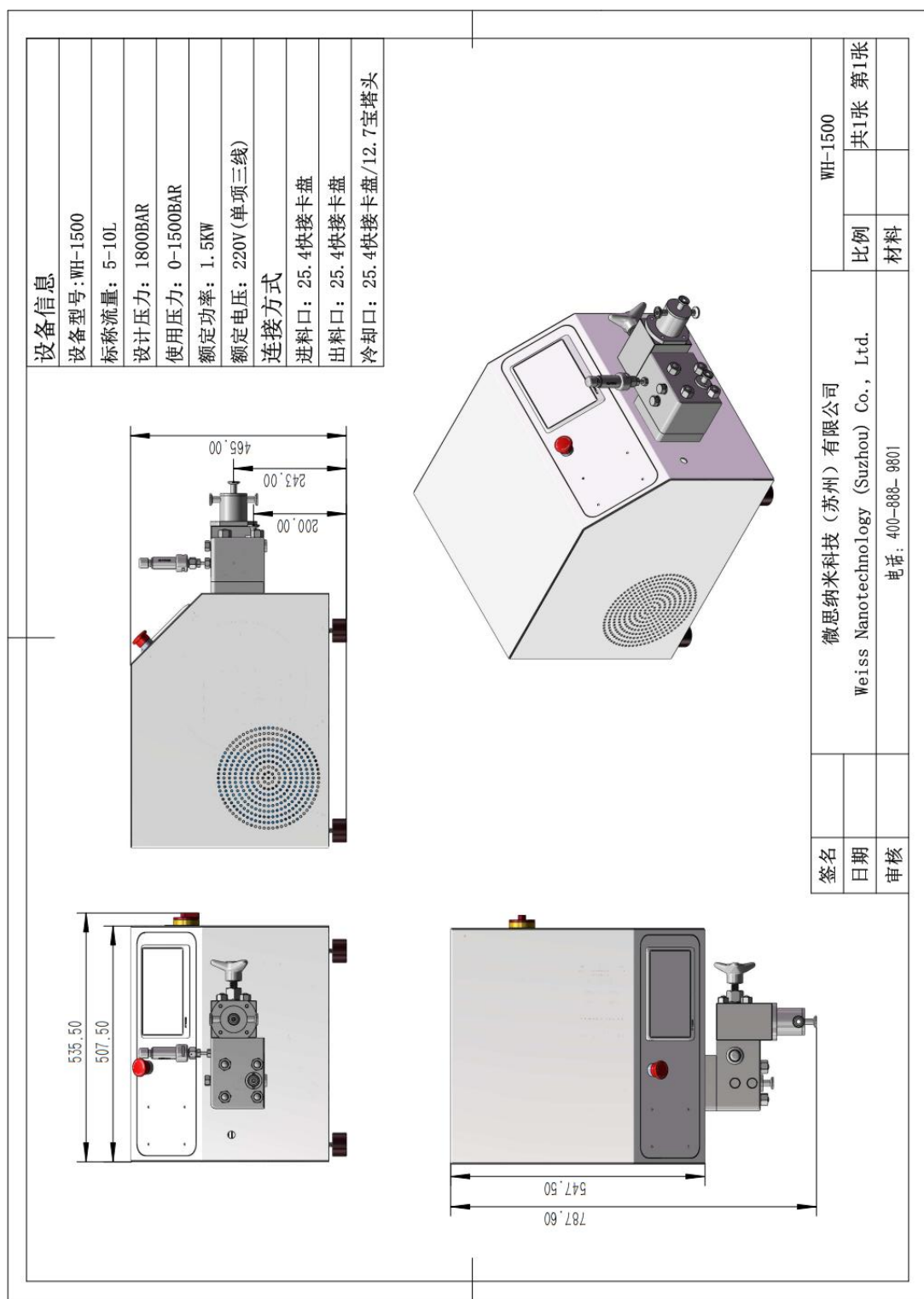
项目负责人：冯康爽

TEL：18538025036

Email：fengkangshuang@weissnano.com

用心服务 共创未来！

附：主设备尺寸布局图



项目负责人：冯康爽

TEL: 18538025036

Email : fengkangshuang@weissnano.com

用心服务 共创未来!