

微思纳米科技（苏州）有限公司

设备技术资料

设备名称: 实验型高压均质机

文件内容: 技术资料

设备厂家: 微思纳米科技（苏州）有限公司

项目负责人: 冯康爽 18538025036

项目负责人: 冯康爽

TEL: 18538025036

Email: fengkangshuang@weissnano.com

用心服务 共创未来！

公司简介：

WS-纳米工艺解决方案提供商！

微思纳米技术(苏州)有限公司，深耕材料科学、生物医药、新能源、食品化工等多个关键领域，专注于为全球客户提供纳米化装备与工艺解决方案。供应的设备包括：高压均质机，微射流均质机，微球分散机，脂质体挤出器等！拥有数项发明专利和实用新型及著作权！

- 技术领先者：以先进的纳米技术为核心，引领生物科技行业的发展趋势。
- 质量信赖者：提供高品质的产品和服务，成为客户信赖的首选合作伙伴。
- 创新驱动者：不断推动技术创新，为生物制药行业带来革命性的解决方案。
- 行业专家：深耕生物科技领域，积累行业经验，成为客户值得信赖的专家顾问。

微思的设备广泛应用于：

石墨烯剥离、碳纳米管/石墨烯导电浆料乳化、脂质体药物、生物发酵、酶制剂、蛋白提取、纳米纤维素、IVD 胶乳微球、化妆品脂质体、微胶囊包埋、纳米颗粒材料、芯片抛光材料等！



项目负责人：冯康爽

TEL：18538025036

Email：fengkangshuang@weissnano.com

用心服务 共创未来！

非常感谢您对我公司的信任与支持。很荣幸能为您提供以下产品的相关信息：

WS 高压均质机 型号：WH-PILOT

WS “WH” 系列的 PILOT 高压均质机，按照 98/37 CEE 标准生产，随机附带专用工具包及标准备件包。

处理产品.....: /;

产品过程粘度.....: < 2000 cPs

最大进料颗粒尺寸.....: < 500um

最高进料温度.....: < 90 °C

产量.....: 30-40L/H (流速可以调节)

最小处理量.....: 60ml

均质级数.....: 一级

最大设计压力.....: 2000bar

最大工作压力.....: 1500bar

压力表.....: 高精度压力传感器+显示面板

主马达.....: 瑞士 ABB 5.5Kw 电机

电压及频率.....: 380V, 50Hz

级别.....: 卫生级

柱塞.....: 1 只

内部冷却.....: 风扇

进出料连接.....: Tri-Clamp 快速连接



均质乳化原理

乳化的作用在于均匀乳化同一体系内的不同成分，打散或细化液体中的不溶相颗粒，形成稳定均一的溶液。

物料在柱塞的推动作用下进入乳化阀，在乳化阀内被加压并排放。在此过程中，物料受到多种作用：气穴作用，剪切效应、撞击效应，强烈湍流的高频振动作用，与乳化阀边缘的剪切作用，与乳化阀挡环的撞击作用。起到物料乳化效果。

项目负责人：冯康爽

TEL: 18538025036

Email: fengkangshuang@weissnano.com

用心服务 共创未来！

设备配置及易损件、配件清单

| 序号 | 货物名称 | 单位 | 数量 |
|----|--|----|----|
| 1 | 高压均质机主机一台： (配置ABB/西门子5.5KW 电机,2205双相不锈钢高压模块, 变频器, 高精度压力传感器,欧洲司达 行密封圈等) | 套 | 1 |
| 2 | 冷却系统 (内置换热器 316L材质,冷却循环水机一台) | 套 | 1 |
| 3 | 316L 不锈钢料杯1000ml | 个 | 1 |
| 4 | 整机密封包 | 套 | 2 |
| 5 | 标准工具箱 | 套 | 1 |

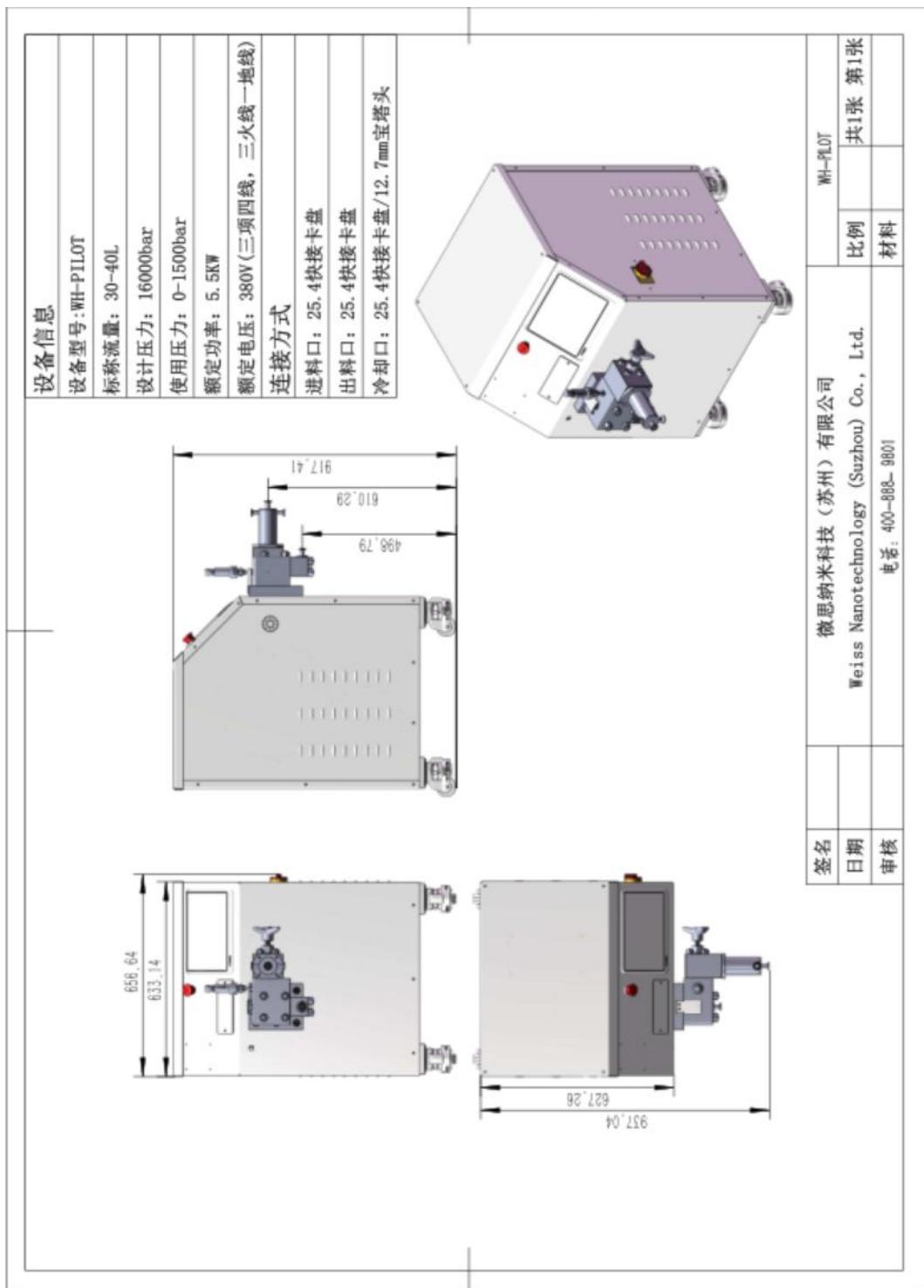
项目负责人：冯康爽

TEL：18538025036

Email：fengkangshuang@weissnano.com

用心服务 共创未来！

附：主设备尺寸布局图



项目负责人: 冯康爽

TEL: 18538025036

Email: fengkangshuang@weissnano.com

用心服务 共创未来！